

LUBESEC

BelüftungsfILTER für 200 l Gebinde

Der ideale Protection von ihre nueschmiermittel, Schützt gegen Feuchtigkeit und Schmutzpartikel .

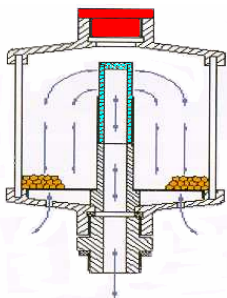
Während des Lager- und Entleerungsprocesses absorbiert saubere Öl Partikel und Wasser aus der Luft. H₂O und Schmutzansammlungen in das ölgebinde sind transferiert nach die Maschinen und sind verantwortlich für einer verminderten Effizienz und Leistung.

Abschutz mit LUBESEC ist versichert durch eine 0.5 mikron Partikelfilter und ein performantes wasserabsorbierenden Medium.

Diese BelüftungsfILTER sind auch geeignet für grossere Vorratsbehälter und für andere Flüssigkeiten die von Feuchtigkeit und Schmutzpartikels abgeschirmt sein müssen.



Standard duty Ultra Clean	High Capacity Ultra clean
BL754801	BL754802
600 g SiO ₂	1200 g SiO ₂
∅ 108 x 162 mm	∅ 108 x 244 mm
Luftstrom max 30 liter pro minuut	
Filter Feinheit 0.5 micron	
Betriebstemperatur -40°C bis +80°C	
Anbau ¾" BSPP, Adapter erhältlich	
Trocknungsmittel austauschbar !	



Durchschnitt
Doppelte Aktion,
Trocknung und
Filtration mit 0.5
µ Filter en SiO₂
Trocknungs-
medium.

Probleme mit ölkontamination :

- | | |
|-----------|--------------------------------------|
| Wasser | ▶ Korrosion & Oxidation |
| | ▶ Emulgierung |
| | ▶ erhöhte Leitfähigkeit |
| | ▶ beeinträchtigte Schmierfilmbildung |
| | ▶ Viskositätsalterung |
| Partikels | ▶ Verschleiss Machineteile |
| | ▶ Blockierung Komponente |
| | ▶ Impakt auf Maschinebetriebsdauer |

LUBESEC benutzt **UMWELTFREUNDLICHE** Trocknungsstoff und Feuchtigkeitsindikator (orange bis grün). Sicher in Gebrauch für Mensch und Umwelt. Gesättigte Gel kann einfach entsorgt werden.

LUBESEC Vertretung :

